



**SCAN SVERIGE**

# Livsmedelssäkerhets- och kvalitetspolicy Scan Sverige

## Policyns omfattning och mål

Livsmedelssäkerhet och kvalitet utgör grunden för Scans trovärdiga och hållbara verksamhet. Livsmedelssäkerhets- och kvalitetspolicyn identifierar de principer, regler och referensdokument för livsmedelssäkerhet och kvalitet som alltid måste följas. Policyn för livsmedelssäkerhet och kvalitet ska följas inom hela Scan och den gäller för hela leveranskedjan för våra produkter och processer.

## Livsmedelssäkerhet och kvalitet är en del av Scans strategi

Livsmedelssäkerhet och hög kvalitet i våra produkter och processer är ett strategiskt viktigt fokusområde för Scan och är integrerat i företagets ledningsmodell. Strategierna för livsmedelssäkerhet och kvalitet ingår i den årliga affärsplaneringsprocessen och mätbara mål för kvalitet och livsmedelssäkerhet definieras för att säkerställa att ständiga förbättringar genomförs inom dessa båda områden.

Scans produkter och processer är utformade för att säkerställa att kunder och konsumenter blir nöjda. Scan strävar varje dag efter att uppfylla behovet och förväntningarna från interna och externa intressenter. Implementeringen av livsmedelssäkerhets- och kvalitetspolicyn och uppfyllandet av de definierade målen, sker med hjälp av väl definierade affärsprocesser och en kompetent och engagerad personalstyrka och ledning.

## Hantering av produkternas livsmedelssäkerhet och kvalitet

Alla Scans verksamheter som producerar livsmedel är godkända av lokala och EU myndigheter.

Scan har åtagit sig att uppfylla all lagstiftning och alla regleringar rörande livsmedelssäkerhet och kvalitet, inklusive ömsesidigt godkända kundkrav relaterade till livsmedelssäkerhet och kvalitet.

Scan säkerställer produktsäkerhet och kvalitet inom hela leveranskedjan. Ständiga förbättringar är en grundläggande del av en säker, effektiv och högkvalitativ verksamhet vilket mäts, utvärderas och valideras genom interna och externa revisioner såväl genom processen för ledningens genomgång på affärsenhetsnivå.

## Safety First, Quality always

Alla produktionsenheter inom Scan måste vara certifierade enligt en GFSI-godkänd (Global Food Safety Initiative) standard för livsmedelssäkerhet. Vi granskar regelbundet guideliner, standarder och processer för att effektivt hantera livsmedelssäkerhetsrisker i samband med förändringar av produkter, processer och tekniker. Redan kända och nya faror, hot och sårbarheter är en del av vår riskutvärderingsprocess.

En av de grundläggande principerna för säkra och högkvalitativa processer och produkter är att varje medarbetare på Scan har rätt och befogenhet att stoppa material, information eller produkter som har defekter eller fel innan det går vidare till nästa processteg.

Vårt åtagande för livsmedelssäkerhet och kvalitet uppnås genom:

- professionellt och rättvist ledarskap
- tydligt definierade mål, regelbunden uppföljning och åtgärder i rätt tid
- säkerställande av personalens kompetens avseende kvalitet, livsmedelssäkerhet och hygien
- säkerställande av personalens medvetenhet om livsmedelsbedrägerier och livsmedelsskydd



## SCAN SVERIGE

- efterlevnad av lokala livsmedelssäkerhets- och kvalitetsledningssystem
- utveckling och underhåll av ett koncernomfattande ledningssystem för livsmedelssäkerhet och kvalitet
- säkerställande att leverantörer och underleverantörer följer lämpliga kriterier och kontroller för livsmedelssäkerhet och livsmedelskvalitet som en del av processerna för hantering av leverantörer och underleverantörer.
- hög nivå av spårbarhet
- gott djurskydd

Ledningen har åtagit sig att bygga upp förmågan, tankesättet och kulturen vad beträffar livsmedelssäkerhet och kvalitet genom strukturerade program som utvecklar medarbetarnas kompetens och tekniska kunskaper, ökar medvetenheten och hanterar riskerna genom hela organisationen. Detta uppnås genom systematiskt ledningsarbete som säkerställer att målen för livsmedelssäkerhet och kvalitet sätts baserat på strategiska och affärsrelaterade mål.

Hantering och ledarskap inom livsmedelssäkerhet och kvalitet möjliggörs genom ett nära samarbete och en transparent kommunikation med Scans personal, producenter, konsumenter, kunder, leverantörer och andra intressenter.

Kompletterande kvalitetsstandarder, guidelines och instruktioner finns tillgängliga via affärsenheternas ledningssystem.

### Ansvar och roller

Ledningsgrupp ansvarar för planering och resurssättning för verksamheten, så att principerna i denna policy och tillhörande instruktioner och guidelines är möjliga att implementera samt att livsmedelssäkerheten och den överenskomna produktkvaliteten inte äventyras i något skede av processen.

Roller, ansvar och kommunicerade mål är tydligt definierade. Alla som arbetar på Scan är ansvariga för sitt eget arbete och för att följa och efterleva definierade processer för livsmedelssäkerhet och kvalitet.

Scan förväntar sig att alla anställda, inklusive ledning och chefer på alla nivåer, tar personligt ansvar genom att efterleva denna policy och alla de tillhörande instruktionerna och guidelines.

### Ändringar av policyn

Alla ändringar av denna policy måste godkännas av Scan Sverige ABs ledningsgrupp. Detta gäller dock inte ändringar som är av teknisk natur och som inte ändrar själva konceptet för policyn. Sådana tekniska ändringar ska godkännas av policyägaren.

### Kommunikation och implementering

Q&CR-funktionen är ansvarig för att kommunicera, utbilda och implementera denna policy till företaget för att säkerställa att alla medarbetare har en tydlig och konsekvent förståelse av policyn.

### Interna kontroller och granskningar

Policyägaren är ansvarig för att tillse att det finns adekvata interna kontroller på plats för att säkerställa att policyn och dess relaterade guidelines, instruktioner och processer efterlevs. Regelbundna revisioner av interna och externa parter ska genomföras för att utvärdera implementering och efterlevnad av denna policy.



## SCAN SVERIGE

### Konsekvenser av bristande efterlevnad

Om en anställd hos Scan bryter mot denna policy kommer varje överträdelse att bli föremål för lämpliga konsekvenser, inklusive eventuell uppsägning av anställning och överträdelsen kan rapporteras till relevanta lokala myndigheter om Scan misstänker att den anställdas beteende också bryter mot relevant lagstiftning.